

## FIL-A-GEHR PC/ABS®

### Filaments pour l'impression professionnelle en 3D

#### Caractéristiques techniques

Indice de fluidité (MVR) à l'état fondu ISO 11357 260 °C / 5 kg	18 cm <sup>3</sup> / 10 min
Tension à l'étirage ISO 527	54 Mpa
Module d'élasticité ISO 527	2400 Mpa
Densité ISO 1183	1130 kg / m <sup>3</sup>
Apport d'eau similaire ISO 62	0,7 %
Séchage	ca. 4 h 100-110 °C

Information de matière première



#### Recommandations pour l'impression

Température de buse optimale	280 °C
Température de lit d'impression	90 - 110 °C
Surface d'impression	Plaque Pertinax

#### Essai de traction ISO 527, adhérence entre plis

	Orientation du spécimen d'essai dans l'espace de montage	Résistance à la traction	Module d'élasticité
<b>FIL-A-GEHR PC/ABS®</b> noir	z-direction	18,3	2347
<b>FIL-A-GEHR PC/ABS®</b> noir	xy-direction	44,7	2237

Pour établir les caractéristiques des filaments FIL-A-GEHR PC/ABS®, des spécimens d'essai ISO 527 ont été fabriqués sur une imprimante EVOTECH selon les paramètres suivants: T<sub>Impression</sub> 280 °C, T<sub>Lit</sub> 90 °C, vitesse d'impression 55 mm/s, Slicer Simplify3D