

FIL-A-GEHR PLA®

Filaments pour l'impression professionnelle en 3D

Caractéristiques techniques

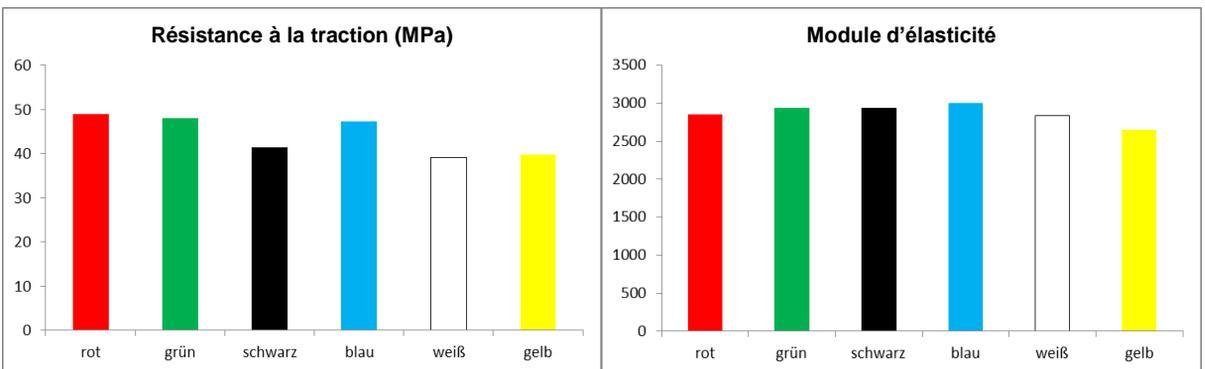
Indice de fluidité (MVR) à l'état fondu 190 °C/2,16 kg	2,35 cm ³ / 10 min
Tension à l'étirage ISO 527	70,4 MPa
Module d'élasticité ISO 527	3380 MPa
Densité ISO 1183	1240 kg / m ³
Point de fusion ISO 294	152 °C



Recommandations pour l'impression

Température de buse optimale	223 °C
Température de lit d'impression	65 °C

Essai de traction ISO 527, adhérence entre plis



Résistance à la traction FIL-A-GEHR PLA® selon le coloris

Module d'élasticité FIL-A-GEHR PLA® selon le coloris

Pour établir les caractéristiques des filaments FIL-A-GEHR PLA®, des spécimens d'essai ISO 527 ont été imprimés à la verticale avec 20% d'infill et selon les paramètres suivants: $T_{\text{impression}} 223 \text{ °C}$, $T_{\text{lit}} 65 \text{ °C}$, épaisseur de plis 0,2 mm, outlines 3, diamètre de buse 0,5 mm, épaisseur de paroi 1,5 mm, schéma d'infill rectangulaire/linéaire, vitesse d'impression 50 mm/s, Multiplier 100, Slicer Simplify3D