

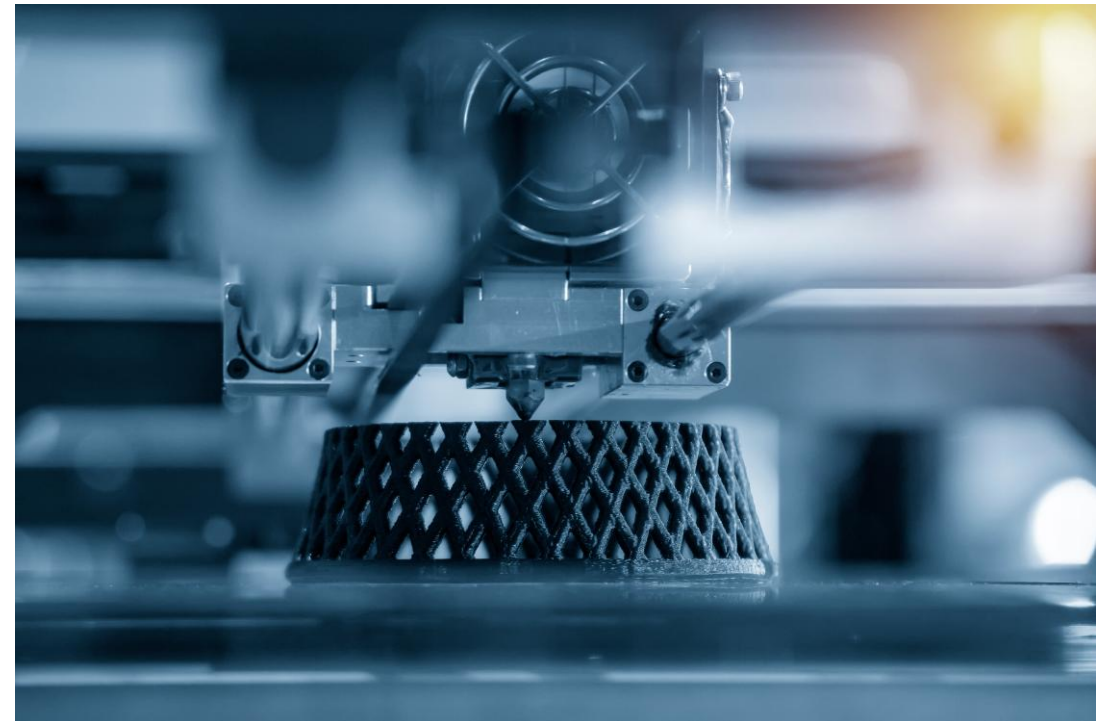


FIL-A-GEHR[®]
FÜR ADDITIVE FERTIGUNG

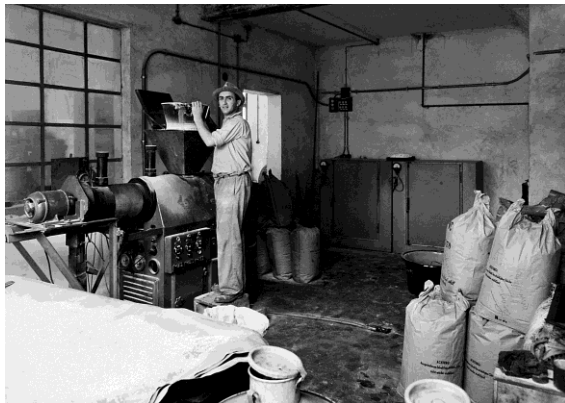
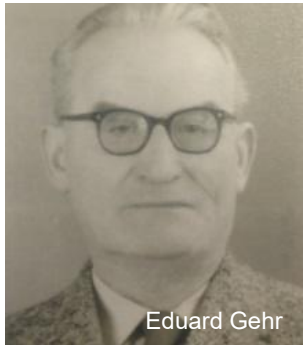
PLASTICS
ENGINEERED BY **GEHR** [®]

INHALT

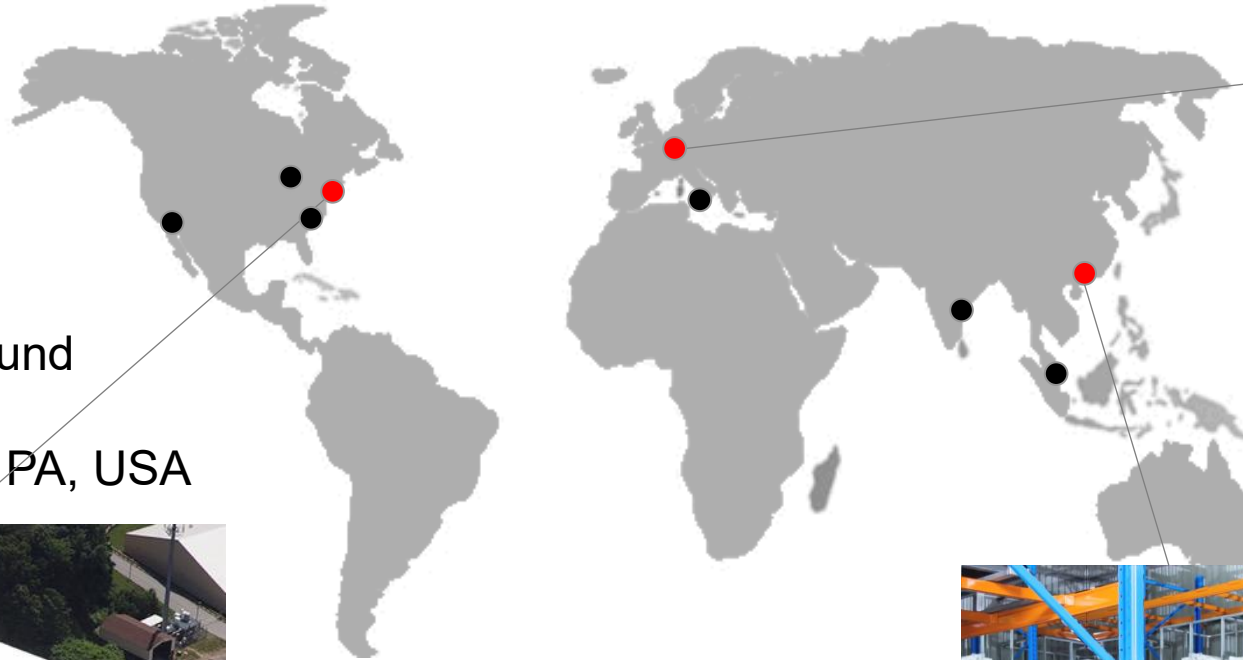
- » Unser Unternehmen
- » **FIL-A-GEHR®** Allgemeine Information
- » **FIL-A-GEHR®** Shop
- » **FIL-A-GEHR®** Materialien
- » **FIL-A-GEHR®** Lebensmittelkontaktgeeignet
- » Kontakt



» FAMILIENFEGÜHRTES UNTERNEHMEN MIT TRADITION SEIT 1932



» GEHR – EIN INTERNATIONALES UNTERNEHMEN



» USA Zentrale und Produktion
Philadelphia, PA, USA



» Zentrale und Produktion
Mannheim, Germany



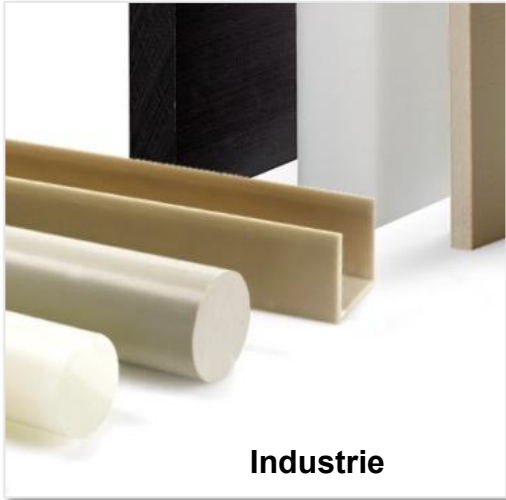
» Asien Zentrale und Lager
Hong Kong

» QUALITÄT und INNOVATION

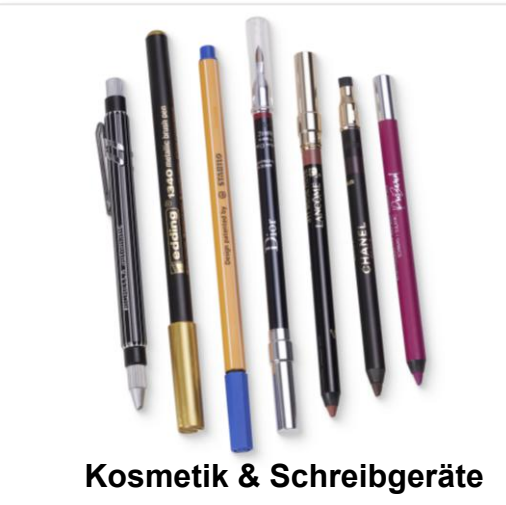


» UNSERE KOMPETENZEN

Lagerware



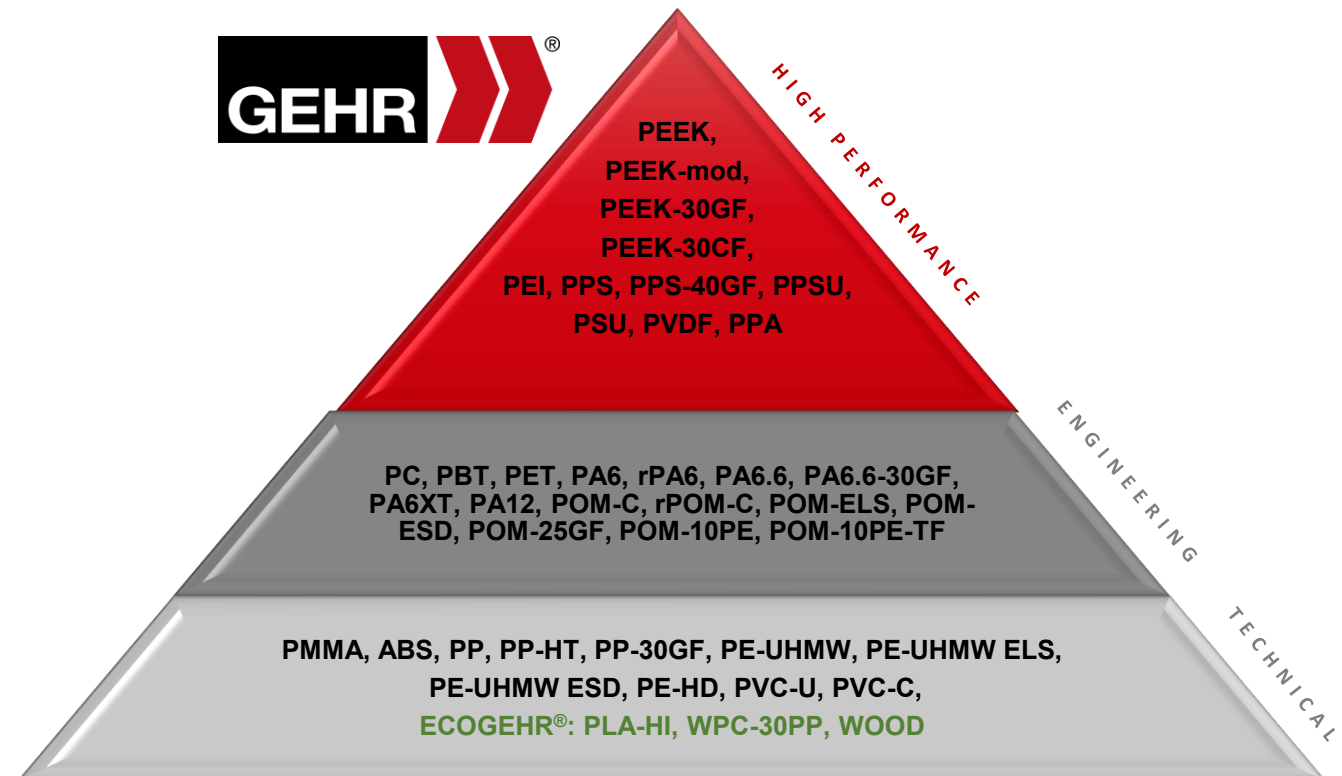
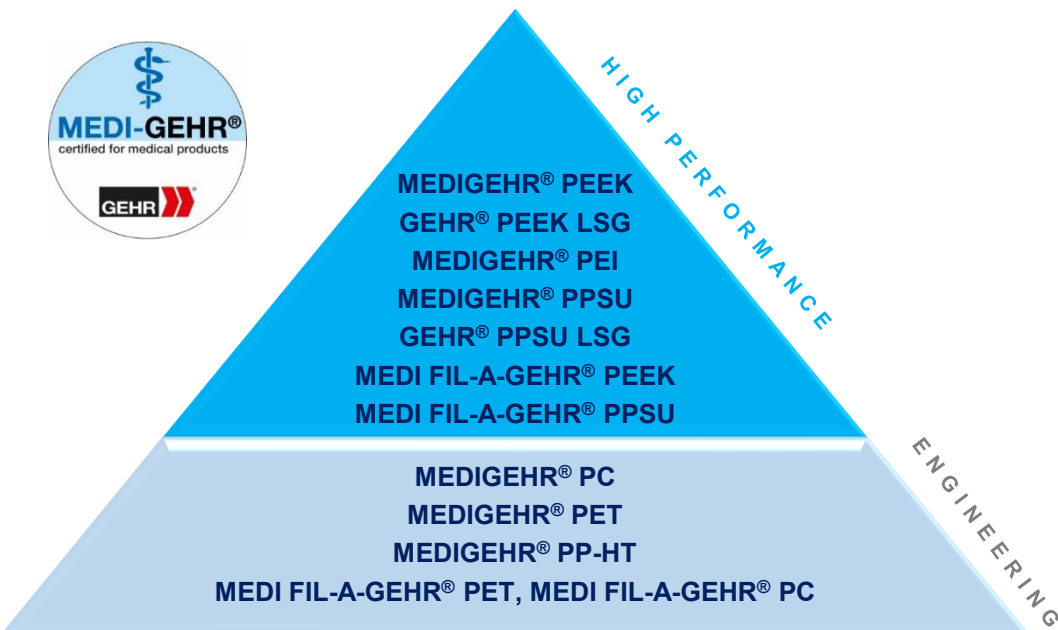
Kundenindividuelle Lösungen



» Produkte / Materialien

**Extrudierte Stäbe, Platten, Rohre,
Profile und Filamente**

- » Vollstäbe bis zu 700 mm Durchmesser
- » Dicke Platten bis zu 300 mm Durchmesser
- » Kalandrierte Platten ab 1 mm Dicke
- » Dekorative Präzisionsrohre
- » Halbzeuge für medizinische Anwendungen
- » Filamente für den professionellen 3D Druck



» ALLG. INFORMATIONEN ÜBER FIL-A-GEHR®

- » Extrem enge Toleranzen
- » Filamente aus hochwertigen Rohstoffen
- » Kompatibel mit allen Standard-3D-Druckern
- » Emissionsarm und geruchsfrei
- » Schrumpfungsfrei
- » Gute Schichthaftung
- » Optimales Flussverhalten beim Drucken
- » Sorgfältig aufgewickelt und in leicht wiederverschließbaren Zip-Beuteln verpackt

PRODUKTPALETTE:

- » Durchmesser: 1,75, 1,80 und 2,85 mm
- » Spulen von 200 g bis zu 10 kg (Standard: 1 kg)



FIL-A-GEHR® SHOP



Deutsch -

   0,00 €[Home](#) [ECO FIL-A-GEHR®](#) [FIL-A-GEHR®](#) [STRATASYS™ COMPATIBLE](#) [MEDI FIL-A-GEHR®](#) [SALES](#)

FILAMENTS BY GEHR
WE ENGINEER HIGH
PERFORMANCE FILAMENTS.



FILAMENTS MADE IN GERMANY

Wer sind wir?

Als Familienunternehmen GEHR gehören wir seit 90 Jahren zu den weltweit führenden Herstellern von thermoplastischen Kunststoff-Halbzeugen. An unserem Hauptsitz in Mannheim und in unseren Niederlassungen rund um die Welt produzieren und vertreiben mehr als 250 Mitarbeiter ein breites Sortiment an extrudierten Stäben, Platten, Röhren und Profilen. Unsere Unabhängigkeit, die partnerschaftliche Beziehung zu unseren Kunden und Zuverlässigkeit sind die Grundsäulen unseres Erfolgs.

Unsere Halbzeuge finden sich in einer Vielzahl von Produkten in der verarbeitenden Industrie –z.B. in der Medizintechnik, im Maschinen- und Apparatebau, in der chemischen Industrie oder in der Luft- und Raumfahrt. Die unter dem Markennamen FIL-A-GEHR® angebotenen Filamente für den professionellen 3D-Druck.

Was zeichnet unsere Produkte aus?

» Jede Spule wird einzeln während der Produktion auf ihre Toleranz geprüft und erhält ein eigenes Messzertifikat

Homepage: www.filagehr.de

»» **FIL-A-GEHR® MATERIALIEN**

- | | | | |
|----------------------------------|-----|-----------------------------------|-----|
| » ECO FIL-A-GEHR® PA6 MWR | ● | » MEDI FIL-A-GEHR® PEEK MG | ● |
| » ECO FIL-A-GEHR® Wood | ● | » MEDI FIL-A-GEHR® PPSU MG | ● |
| » FIL-A-GEHR® ABS-ESD | ● | » MEDI FIL-A-GEHR® PC MG | ⊕ |
| » FIL-A-GEHR® PC-FR | ○ | » MEDI FIL-A-GEHR® PET MG | ⊕ ○ |
| » FIL-A-GEHR® PPS-CF | ● | | |
| » FIL-A-GEHR® PPSU | ● ● | | |
| » ULTEM™ AM1010F FILAMENT (PEI) | ● | | |
| » ULTEM™ 9085 FILAMENT (PEI) | ● ● | | |
| » FIL-A-GEHR® PEEK | ● | | |

Support Filament:

- » LNP™ ELCRES™ AMS9085 Support für ULTEM™ FILAMENT ○



» FIL-A-GEHR® GEEIGNET für LEBENSMITTELKONTAKT

Material	EU 10/2011 EU1245/2020	FDA
FIL-A-GEHR® PEEK	✓	✓
FIL-A-GEHR® PPSU	✓	✓
ULTEM™ AM1010F FILAMENT (PEI)	✓	✓
ULTEM™ 9085 FILAMENT (PEI)	✓	✓
ECO FIL-A-GEHR® Wood	✓	✓
MEDI FIL-A-GEHR® PEEK MG	✓	✓
MEDI FIL-A-GEHR® PPSU MG	✓	✓
MEDI FIL-A-GEHR® PC MG	✓	✓
MEDI FIL-A-GEHR® PET MG	✓	✓



» **ECO FIL-A-GEHR® Wood**

ECO FIL-A-GEHR® Wood besteht aus recycelten Holzfasern, die mit einem recycelten Biopolymer vermischt sind. Das Rohmaterial wird von Sulapac® hergestellt. Das gedruckte Material ist haptisch, visuell und riecht wie Holz. Es kann verwendet werden, um extrem robuste und stabile Teile zu drucken.

- » Filamente aus hochwertigen und erneuerbaren Rohstoffen
- » Haptisch, visuell und geruchsähnlich wie Holz »
- » Lebensmittelkontakt-Genehmigung für das Rohmaterial
- » Hohe dimensionale Stabilität
- » Hoher Elastizitätsmodul
- » Druckdüsentemperatur 210°C, Druckplattentemperatur 60°C

ANWENDUNG:

- » Kosmetikglas » Dekorative Komponenten
- » Nachhaltige Ausstellungen

PRODUKTPALETTE:

- » Farbe: Natürlich
- » Durchmesser: 1,75 mm und 2,85 mm
- » Größe: 1 kg





» **ECO FIL-A-GEHR® PA6 MWR**

ECO FIL-A-GEHR® PA6 MWR wird aus maritimen Abfall-Recyclaten (MWR) hergestellt. Dies wird hauptsächlich aus Fischernetzen gewonnen.

- » Gute mechanische Eigenschaften
- » Schrumpfwerte von ca. 0,3 %
- » Sehr gute tribologische Eigenschaften
- » Hohe Widerstandsfähigkeit gegen Schläge, Kratzer und Risse
- » Resistenz gegen viele Chemikalien
- » Druckdüsentemperatur 260-280°C
- » Druckplattentemperatur 80°C
- » Trockenbox sehr zu empfehlen

ANWENDUNG:

- » Automobilindustrie
- » Zahnräder
- » Rutschschienen

PRODUKTPALETTE:

- » Farbe: Natur
- » Durchmesser: 1,75 mm und 2,85 mm
- » Größe: 1 kg





» **FIL-A-GEHR® ABS-ESD**

FIL-A-GEHR® ABS-ESD bietet zuverlässigen elektrostatischen Entladungsschutz und erhält dabei eine hohe Stoßfestigkeit und Haltbarkeit.

- » Hohe Stabilität und Aufprallfestigkeit
- » Hitzebeständig bis ca. 100°C
- » Antistatische Eigenschaften
- » Eigenschaften des hochwertigen 3D-Drucks
- » Druckdüsentemperatur 260-270°C
- » Druckplattentemperatur 90°C
- » Druckraumtemperatur 60°C

ANWENDUNGEN:

- » Semicon-Industrie, Pulververarbeitung, Elektronische Teile

PRODUKTPALETTE:

- » Farben: Schwarz
- » Durchmesser: 1,75 mm
- » 1- und 2-kg-Spulen



» **FIL-A-GEHR® PC-FR**

FIL-A-GEHR® PC-FR ist ein flammhemmendes Polycarbonat mit hoher Hitzebeständigkeit und hoher Schlagfestigkeit. Das Polycarbonat wurde für den 3D-Druckprozess optimiert.

- » Hohe mechanische Festigkeit und Dimensionsstabilität
- » Hohe Aufprallfestigkeit
- » Geringe Wasseraufnahme
- » UV-stabilisiert
- » Das Rohmaterial entspricht ISO10093-5
- » Inhärentes Flammschutzmittel (UL94-V0)
- » Druckdüsentemperatur 270°C, Druckplattentemperatur 90°C
- » Druckraumtemperatur 60°C

ANWENDUNGEN:

- » Massenverkehr (z. B. Bahn)
- » IT-Infrastruktur;
- » Automobil

PRODUKTPALETTE:

- » Farben: Weiß
- » Durchmesser: 1,75 mm
- » 1 kg Spulen



» **FIL-A-GEHR® PPS-CF**

FIL-A-GEHR® PPS-CF ist ein Poly(p-Phenylensulfid)-Material und entspricht EN45545 (Eisenbahngenehmigung). Neben seiner inhärenten Flammenhemmung bietet das Material eine hervorragende chemische Beständigkeit in Kombination mit hervorragender thermischer und dimensionaler Stabilität.

- » Sehr hohe mechanische Festigkeit
- » Sehr hohe thermische und dimensionale Stabilität
- » Inhärente Flammenhemmung
- » Sehr hohe chemische Beständigkeit
- » Hohe Betriebstemperatur (ca. +220 °C)
- » Rohstoff: Entspricht EN45545 (Eisenbahngenehmigung)
- » Druckdüsentemperatur 330°C, Druckplattentemperatur 110°C
- » Druckraumtemperatur 60°C

ANWENDUNGEN:

- » Zuginnenraum
- » Handles
- » Sehr stabile Verbindungen

PRODUKTPALETTE:

- » Farben: Schwarz
- » Durchmesser: 1,75 mm
- » 1 kg Spulen

» ULTEM™ AM1010F FILAMENT (PEI)

ULTEM™ AM1010F FILAMENT (PEI) ist ein Polyetherimidprodukt für 3D-Druckanwendungen, das aus ULTEM™ 1010-Harz hergestellt wird.

- » Ausgezeichnete Kombination aus hoher Wärmebeständigkeit und Maßstabilität
- » Hohe mechanische Festigkeit
- » Dauertemperatur 170 °C
- » Hohe Hitzebeständigkeit
- » Von Natur aus flammhemmend (UL94-V0)
- » Druckdüsentemperatur 370-390°C
- » Druckplattentemperatur 150°C
- » Druckkammertemperatur 90°C

PRODUKTPALETTE:

- » Farbe: Natur
- » Durchmesser: 1,75 mm, 1,80 mm
- » 1 kg (1,75 mm) oder 92 ci (1,80 mm) Spulen

GENEHMIGUNGEN DES ROHMATERIALS:

- » Luft- und Raumfahrt FAR25.853





» ULTEM™ 9085 FILAMENT (PEI)

ULTEM™ 9085 FILAMENT (PEI) ist ein Hochleistungsfilament, das auf dem bekannten Rohstoff ULTEM™ 9085 basiert.

- » Ausgezeichnete Kombination aus hoher Hitzebeständigkeit und mechanischer Festigkeit.
- » Hohe dimensionale Stabilität
- » Dauertemperatur 170 °C
- » Widerstandsfähig gegen hochenergetische Strahlung
- » Von Natur aus flammhemmend (UL94-V0)
- » Druckdüsentemperatur 360°C
- » Druckplattentemperatur 160°C
- » Druckkammertemperatur 90°C

ANWENDUNGEN:

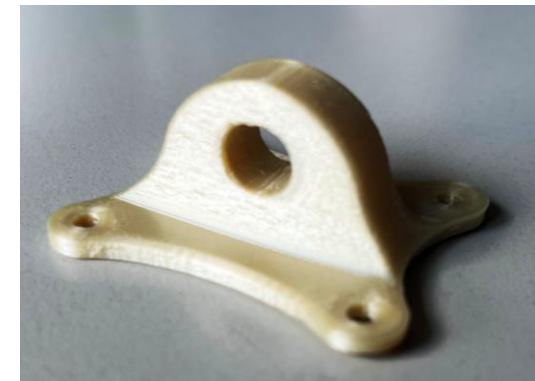
- » Bahn, Luft- und Raumfahrt, Automobil

PRODUKTPALETTE:

- » Farbe: Natürlich und schwarz
- » Durchmesser: 1,75 mm, 1,80 mm
- » 1 kg und 2 kg (1,75 mm) oder 92ci (1,80 mm) Spulen

GENEHMIGUNGEN DES ROHMATERIALS:

- » Luft- und Raumfahrt FAR25.853 und OSU55/55
- » Rail EN45545 R6-HL3





» LNP™ ELCRES™ AMS9085 Support für ULTEM™ FILAMENT

LNP™ ELCRES™ AMS9085 Support ist SABICs Breakaway-Support-Filament für den Einsatz mit ULTEM™ 9085-Filament. Das Material behält während des Drucks die Steifigkeit und bietet eine außergewöhnliche Flexibilität in der Nachbearbeitung, um das Entfernen von Stützen bei Raumtemperatur zu erleichtern, was die Herstellung der fertigen Teile verkürzen kann. AMS31F- und ULTEM™ 9085 PEI-Filamente sind kompatibel mit Stratasys® Fortus® Classic Druckern und offenen Industriedruckern, vorbehaltlich von Benutzertests.

- » Druckdüsentemperatur 380-420°C
- » Druckplattentemperatur 160-185°C
- » Druckkammertemperatur 90–110°C

PRODUKTPALETTE:

- » Farbe: Natur
- » Durchmesser: 1,75 mm, 1,80 mm
- » 1 kg (1,75 mm) oder 92 ci (1,80 mm) Spulen



» FIL-A-GEHR® PEEK

Das halbkristalline Polyetherether-Keton **FIL-A-GEHR® PEEK** bietet hervorragende mechanische, thermische und chemische Beständigkeit. Dank seines gut ausbalancierten Eigenschaftsprofils ist PEEK einer der leistungsfähigsten Hochleistungs-Thermoplaste auf dem Markt.

- » Ausgezeichnete Kombination aus Festigkeit, Steifigkeit und Zähigkeit
- » Geringe Feuchtigkeitsaufnahme
- » Außergewöhnliche chemische Beständigkeit
- » Maximale Dauerbetriebstemperatur 260 °C
- » Ausgezeichnete Sterilisations- und Hydrolysebeständigkeit
- » Selbstlöschend, geringe Rauchemission
- » Druckdüsentemperatur 375°C, Druckplattentemperatur 180°C
- » Druckraumtemperatur 180°C

ANWENDUNGEN:

- » Luftfahrt
- » Verkehr
- » Öl und Gas (Stützringe und Versorgungsleitungen)

PRODUKTPALETTE:

- » Farbe: Natur
- » Durchmesser: 1,75 mm
- » 1 kg Spulen



MEDI FIL-A-GEHR® PPSU MG
Arthroskop-Prototyp

» MEDI FIL-A-GEHR®

MEDI FIL-A-GEHR® Die Produkte eignen sich für medizinische und pharmazeutische Anwendungen mit direktem Körperkontakt mit Gewebe, Knochen, Haut und Schleimhaut für bis zu 24 Stunden. Alle Materialien erfüllen die gleichen Anforderungen wie die Halbfertigprodukte. Besonders für unsere Zertifikate und Genehmigungen:

FDA*, EU 10/2011*, ISO 10993-1, -5, -12, -18 und USP Klasse VI

* nur für Rohstoffe

MATERIALIEN:

- » MEDI FIL-A-GEHR® PET MG (weiß und transparent)
- » MEDI FIL-A-GEHR® PC MG
- » MEDI FIL-A-GEHR® PPSU MG
- » MEDI FIL-A-GEHR® PEEK MG



MEDI FIL-A-GEHR® PEEK MG
Prototyp Instrumentenhalters

» KONTAKTIEREN SIE UNS



GEHR GmbH

Casterfeldstraße 172, 68219 Mannheim, Germany
Tel.: +49 621 8789 - 0, info@gehr.de,
www.gehr.de

Dr. Giorgio Müller

Sales and Marketing Director
Tel.: +49 621 8789 - 194
Mail: mueller@gehr.de

GEHR Plastics, Inc.

24 Creek Circle Boothwyn, PA 19061, USA
Tel.: +1 610 497-8941, info@gehrplastics.com,
www.gehrplastics.com

Bill Weaver

Director, Technical Services
Tel.: +1 484 768-6854
Mail: bweaver@gehrplastics.com

GEHR Plastics Italia

Dipro, Via Alessandria 55, 10152 Torino, Italy
Tel.: +33 011 24-89507, info@gehr.it,
www.gehr.it

Guido Nicol

Sales Manager Italy
Tel.: +33 011 24-89507
Mail: guido.nicol@dipro.it

GEHR Plastics Hong Kong Limited

Pak Sha Tsuen, Yuen Long
Tel.: +852 2690-1007, info@gehr.hk,
www.gehr.hk

Mr. YK Wong

CEO Asia / Pacific
Tel.: +65 96772991
Mail: yk.wong@gehr.de